## Лучший город – лучший завод!





№17 (1062) 18.10.2018/четверг

В рабочем режиме

1-2

Новости области 3 Энергия позитива

Отдохнем!

8

В рабочем режиме

## НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В СТАЛЬЦЕХЕ

В целях соответствия нашей продукции требованиям европейского стандарта EN15689 и для повышения качества поверхности отливок в сталелитейном цехе освоена технология формообразования отливок сердечников и крестовин по технологии ХТС с облицовкой оливиновым песком на смесителе СМР10-АЖ3-1/0.

# ОТЛИВКИ С ОБЛИЦОВКОЙ ОЛИВИНОВЫМ ПЕСКОМ

Для получения качественной поверхности отливок высокомарганцовистого литья требуется применение облицовочной смеси с заменой кварцевого песка на оливиновый. Но оливиновый песок является более дорогим материалом, чем кварцевый. Для снижения его расхода оливиновая формовочная смесь наносится на модель тонким слоем, остальной объем формы заполняется обычной смесью на кварцевом песке. Для приготовления оливиновой смеси на линии ХТС был установлен смеситель модели СМР10-АЖ3-1/0 шнековой конструкции производства ООО «РОДОНИТ» (г. Санкт-Петербург).

Приготовление формовочной смеси, состоящей из оливинового песка, фенольно-щелочного связующего (смолы) и двух катализаторов (отвердителей): медленного (30 минут) и быстрого (10 минут) производится автоматически на смесителе СМР10-АЖ3-1/0. В зависимости от температуры, изменяя пропорцию вводимых отвердителей, получают смесь с требуемой скоростью отверждения.

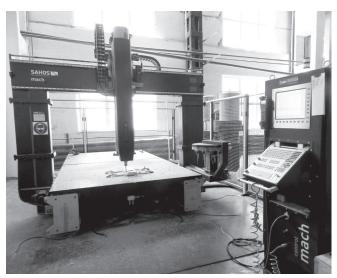
Внедрение новой технологии формообразования отливок сердечников и крестовин по технологии ХТС с облицовкой оливиновым песком позволило изготавливать отливки с качеством поверхности, соответствующим требованиям европейского стандарта.

Была изготовлена и поставлена в Чехию опытная партия (десять штук) отливок VO-4199. Замечаний по качеству поверхности данных отливок не было.

В настоящее время на смесителе изготавливаются также отливки для инновационных проектов трамвайной продукции.

В 2017 году на площадях модельного участка сталелитейного цеха был введен в эксплуатацию фрезерный станок с ЧПУ.

## МОДЕЛЬНО-СТЕРЖНЕВАЯ ОСНАСТКА



Фрезерный станок на модельном участке стальцеха

За время эксплуатации станка на нем изготовлено более ста позиций модельно-стержневой оснастки. С июня этого года станок переведен в двусменный режим работы для выполнения задач по подготовке производства новых видов стрелочной продукции.

Станок позволил автоматизировать процесс производства. Инженеры-конструкторы ОГМет создают отливки в 3D-формате, специальный программный модуль переводит созданные модели в управляющую программу для станка.

В результате использования станка повысилась точность изготовленной оснастки, и появилась возможность изготовления моделей высокой сложности и точности, сократились сроки освоения новой продукции. Завод отказался от изготовления модельностержневой оснастки по договорам на стороне.





В рабочем режиме

# МАШИНА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Еще в апреле этого года в эксплуатацию в цехе стрелочной продукции была введена машина плазменной резки Vanad Bluester.

В настоящее время внедрена технология изготовления подкладок и мостов толщиной до 45 мм методом плазменной резки с получением качественных отверстий размерами 30х50 мм, Ø26 мм, Ø30 мм, 28х28 мм.

В результате внедрения новой технологии увеличилась точность получаемых отверстий, и повысилось качество.

#### Профсоюзная жизнь

# ИТОГИ СОЦИАЛЬНОЙ РАБОТЫ

\* Более 70 детей работников предприятия отдохнули в летних оздоровительных лагерях «Белый городок», «Черемушки», «Ясный», «Озерный».

\* По льготным путевкам выходного дня семьи заводчан смогли отдохнуть на базе отдыха «Спутник».

\* Более 20 работников завода и членов их семей отдохнули на Черноморском побережье в санатории «Лазаревское» и других.

\* По окончании лета к 1 сентября профсоюзной организацией завода вручены 35 наборов первоклассника с пожеланиями успешной работы.

#### Обратите внимание!

# УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

На территории АО «МСЗ» только 22.10.2018 года с 10-30 до 15-00 в медико-санитарной части специалистами ПАО «Сбербанк России» будет производиться замена пластиковых зарплатных карт, срок действия которых заканчивается в октябре 2018 года (10/18).

Замена будет производиться при предъявлении паспорта.

В случае невозможности обмена в указанный период работникам АО «МСЗ» необходимо будет самостоятельно произвести обмен в ПАО Сбербанк по адресу: г. Муром, ул. Московская, д.101.

## СВАРКА ВАННЫМ СПОСОБОМ

На заводе проведены опытные работы по освоению технологии электродуговой сварки ванным способом элементов трамвайных стрелочных переводов из сталей 110Г13Л, R260, 65Г с трамвайными рельсами из стали Э76 с желобом и без желоба.

Для сварки ванным способом были разработаны и изготовлены комплекты специальных медных форм, формирующие сварочную ванну. После сварки и механической обработки производились испытания сварного соединения на статический трехточечный изгиб на прессе ПМС-320 и металлографические исследования сварных швов. По результатам определения качества сварки шва по структуре были установлены нормативные показатели нагрузок разрушения сварного стыка и внесены в технические условия.

На основании проведенных опытных работ разработаны технические условия «Элементы сварные трамвайных стрелочных переводов. Технические условия» ТУ МСЗ-525.04-002-2016.

#### Актуально

#### ЛЬГОТЫ СОХРАНЕНЫ

1 января 2019 года вступят в действие изменения в закон «О социальной поддержке и социальном обслуживании отдельных категорий граждан во Владимирской области». Они предоставляют право на получение региональных мер социальной поддержки мужчинами при достижении возраста 60 лет и женщинами - с 55 лет, а не после выхода на пенсию.

В первую очередь речь идет о сохранении социальных выплат ветеранам труда и гражданам, имеющим длительный стаж работы (мужчины - 45 лет, женщины - 40 лет).

Для ветеранов труда действующим законодательством предусмотрены: ежемесячная денежная выплата в размере 433 рубля, компенсация расходов по оплате услуг ЖКХ в размере 50 процентов и льготный проезд на железнодорожном транспорте пригородного сообщения со скидкой 50 процентов.

Гражданам с длительным трудовым стажем, но не имеющим звания «Ветеран труда», ежемесячно выплачивается 433 рубля.

Заявление о назначении мер социальной поддержки подается в государственное казенное учреждение социальной защиты населения по месту жительства.

При газификации жилого помещения в соответствии с перечнем объектов газификации на очередной финансовый год граждане предпенсионного возраста (мужчины с 60 и женщины с 55 лет), проживающие одиноко или совместно с пенсионерами, инвалидами или детьми, смогут компенсировать часть затрат. Решение о назначении выплаты (до 23 003 рублей) принимается учреждением соцзащиты на основании заявления и документов, подтверждающих право собственности на газифицируемое жилье, постоянное проживание в нем, а также фактически произведенные затраты.

"Владимирские ведомости"

Новости области

# ВЛАДИМИР СИПЯГИН ВСТУПИЛ В ДОЛЖНОСТЬ ГУБЕРНАТОРА ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ

8 октября состоялась церемония вступления в должность Губернатора Владимирской области Владимира Сипягина, который одержал на сентябрыских выборах убедительную победу. В честной, конкурентной борьбе он обошел действовавшую главу региона Светлану Орлову почти на 20 процентов голосов избирателей.

В торжественном мероприятии приняли участие полномочный представитель Президента России в Центральном федеральном округе Игорь Щёголев, руководитель фракции ЛДПР в Государственной Думе Владимир Жириновский, Митрополит Владимирский и Суздальский Евлогий, заместитель председателя Центрального комитета КПРФ Юрий Афонин, начальник штаба – первый заместитель командующего войсками Западного военного округа Виктор Астапов, члены Совета

областей, руководители предприятий и представители бизнес-сообщества 33-го региона.

«Вступая в должность Губернатора Владимирской области, обязуюсь ответственно и добросовестно выполнять возложенные на меня обязанности в интересах населения области. соблюдать Конституцию Российской Федерации, федеральные законы, Устав и законы Владимирской области, действуя на их основании и во их исполнение», - заявил Владимир Сипягин, принося присягу.



Владимир Сипягин

Федерации, депутаты Государственной Думы, депутаты Законодательного Собрания, руководители администрации Владимирской области, исполнительно-распорядительных органов городских округов и муниципальных районов, федеральных органов государственной власти, общественных и религиозных организаций, представители Нижегородской, Рязанской и Смоленской

Новый глава региона получил действительно народную поддержку. «Главные герои сегодняшнего торжества – жители Владимирской области, которым я от всего сердца говорю огромное спасибо за оказанное доверие. Сделаю всё возможное, чтобы его оправдать, для меня это большая ответственность, - отметил в своем выступлении Владимир Сипягин. - Моя работа на

губернаторском посту будет посвящена служению людям, нацелена на процветание нашей земли. В числе первоочередных задач - выстраивание конструктивного диалога между всеми созидательными силами региона. Любые планы воплотятся в жизнь, если во Владимирской области сформируется система эффективного взаимодействия между властью, бизнесом и гражданским обществом. Политическая стабильность станет залогом успешного социальноэкономического развития

Обращаясь к руководителям органов государственной власти, местного самоуправления, представителям всех партий и общественных организаций, Губернатор подчеркнул, что общие ориентиры дальнейшего развития Владимирской области заданы майскими Указами Президента России Владимира Путина: «Прошу вас стать единой командой для реализации курса, определённого главой нашего государства. Мы пойдём только вперёд, по пути новых возможностей. Владимирская область и все её жители достойны самого счастливого будущего!»

«По поручению главы государства поздравляю Вас, Владимир Владимирович, с победой на выборах и официальным вступлением в должность Губернатора Владимирской области. В регионе есть неплохие заделы для дальнейшего развития, и, конечно, есть и много задач, требующих повышенного внимания. Прежде всего, это реализация майского Указа Президента России, где сформулированы национальные цели для прорывного социально-экономического развития, повышения уровня жизни граждан и создания комфортных условий для их проживания. Глава государства отметил, что вклад губернаторов в достижение общенациональных целей является решающим. Надеюсь, что Вам удастся придать новый импульс развитию Владимирской области», – отметил полпред Президента России в ЦФО Игорь Щёголев.

Руководитель фракции ЛДПР в Государственной Думе Владимир Жириновский считает, что жители 33-го региона сделали правильный выбор. «Уверен, Владимир Сипягин обеспечит достойное развитие Владимирской области. Главное, чтобы изменения в регионе нравились его жителям, чтобы все развивалось в соответствии с естественными потребностями и в рамках законодательства, чтобы соблюдался баланс власти и не ущемлялись права ни Губернатора, ни Законодательного Собрания. Хочу пожелать Владимиру Владимировичу значительных успехов в его деятельности, а мы фракция ЛДПР – будем это гарантировать и добиваться, чтобы Владимирская область получала в полном объёме и вовремя все, что ей положено».

Пресс-служба администрации Владимирской области



Кадры решают все

# Опыт, Профессионализм, Надежность, Творчество И Ответственность (ОПНТиО)

В мае 1979 года в период кардинальной реконструкции предприятия был образован отдел проектирования новой техники и оснастки (ранее отдел главного конструктора). У истоков создания отдела стоял первый главный конструктор Евгений Петрович Хорьков.

До 1993 года главным конструктором был Аркадий

Численность отдела доходила до сорока человек.



Алексей Кашин

опытнейшим и известным специалистом своего дела Марией Михайловной Самойловой.

Сейчас в группе технологической оснастки и инструмента ОПНТиО работают умелые и опытные сотрудники, такие, как начальник группы по проектированию технологической оснастки и инструмента Виктор Васильев, ведущий инженерконструктор Игорь Тюрин. Перенимают их опыт молодые инженеры-конструкторы Андрей Круглов, Наталья Баканова, Дмитрий Ярухин.

Очень опытные и сильные специалисты трудятся в КБ нестандартизированного оборудования. Это

ва, Лариса Киселева. Стаж каждого из них на заводе более 25-30 лет, а многие из них работают практически с первых лет образования отдела. Направляет и планирует проектные работы всех специалистов заместитель начальника ОПНТиО Игорь Тимаков, который отдал любимому делу и родному заводу около 38 лет. В его подчинении также находится оператор множительного участка Рузания Горловская.

Уже 25 лет отдел возглавляет Алексей Николаевич Кашин. В настоящее время отдел проектирования новой техники и оснастки - это компактный, мобильный, опытный коллектив, кото-



Коллектив ОПНТиО

Николаевич Мариничев. бывший главный инженер завода, который сменил на этом посту Евгения Петровича Хорькова, а одним из заместителей у него был Виктор Петрович Захаров - тоже бывший главный инженер.

И вообще отдел был своеобразной "кузницей кадров". В нем начинали работать и бывший генеральный директор завода Александр Ларкин, бывший технический директор Анатолий Клопов. Школу ОГК прошли работающие сейчас на заводе специалисты: начальник управления по подготовке производства Павел Кашин, главный технолог Игорь Нагаев, начальник ОТК Муза Шибаева.

За все эти годы проделана огромная работа, внедрены сотни единиц новой техники и технологической оснастки для освоения новых изделий и новых технологий и облегчения тяжелого ручного труда.

В 1999 году в состав отдела вошло КБ технологической оснастки во главе с

инженеры-конструкторы Артур Антоневич, Николай Пырлин, Наталья Назаро-

рый способен выполнить задачи самой высокой сложности.

## События • Факты • Мнения

Энергия позитива

## ТОЛЬКО В ПОЛЕТЕ ЖИЗНЬ МОЯ...

Не секрет, что работники нашего завода общаются между собой не только в стенах предприятия. Многие дружат семьями, встречаются по каким-то поводам, отмечают праздники. Вот и работники цеха стрелочной продукции периодически организуют различные культурные программы в свободное от работы время. Часто в этих начинаниях их поддерживает администрация завода и профсоюзный комитет.

Если для наших женщин интересны, например, шоптуры в Иваново, то для настоящих «стрелочных» мужчин это совершенно не серьезно. Им экстремальных развлечений, адреналина подавай!

И вот 16 сентября двенадцать работников цеха стре-

Среди этих двенадцати человек двое уже совершали прыжки. Это **Дмитрий Масленников** и **Сергей Филюшкин**. Остальные все – новички. Прыгать решились шестеро мужчин и, между прочим, одна женщина – жена нашего заводчанина.



Участники поездки



Денис Рудометкин и Сергей Зудов

лочной продукции, а также члены их семей побывали в городе Богородске Нижегородской области в аэроклубе с целью освоить прыжки с парашютом. Они планировали поехать туда еще летом. Но из-за чемпионата мира по футболу все полеты были запрещены, потом

Земля с высоты 400 метров

многие были заняты подготовкой к юбилею завода, тем не менее, от своих планов заводчане не отступили. Председатель профкома **Татьяна Серегина** помогла с организацией транспорта.

Прыгали они группой с высоты 900 метров с парашютами «Купол». Но перед этим в течение пяти часов проходило обучение, как выпрыгивать с самолета, как вести себя в воздухе, как приземляться, как устроен парашют.

Как говорят участники поездки, описать словами эмоции и впечатления, объяснить свои чувства невозможно. Было ли страшно? Да, конечно, было! Но при приземлении все в один голос сказали: «Мы едем еще!».

И действительно планируют будущей весной еще раз поехать. Так что, если среди работников завода есть желающие испытать свои силы в прыжке с парашютом, обращайтесь в профком завода. Обратите внимание, что один прыжок с парашютом стоил 4000 рублей.

Некоторых этот один прыжок вдохновил на дальнейшее обучение парашютному спорту по курсу AFF. Курс состоит из теоретической части, тандем-прыжка и семи уровней обучения. После прохождения всех семи уровней выдаётся парашютная книжка, главный документ, подтверждающий право на самостоятельные прыжки с высоты 4000 метров. Стоит это обучение на сегодняшний день 63700 рублей.

Кстати, по мотивам поездки снят замечательный фильм. Все могут его посмотреть в социальной сети «Одноклассники» на странице Сергея Овсянкина (50 лет, г. Муром). Этот фильм уже посмотрели более тысячи человек. Может быть, и каждого из вас, уважаемые читатели, этот ролик вдохновит на ваш первый прыжок с парашютом!



Твои люди, стрелочный завод!

# ЗАВОД - ЭТО ТЫ! ЗАВОД - ЭТО Я!



Коллектив отдела главного энергетика



Коллектив отдела главного металлурга



Надежда Мартьянова, Светлана Фоменкова, Татьяна Глыбина



Руководители цеха стрелочной продукции Эдуард Детков и Александр Францев



Ветераны завода



Награждение Фаины Зуевой в день 90-летия завода

### События • Факты

• Мнения

#### Поздравляем!

# С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!

Поздравляем работников завода, отметивших знаменательные даты в конце сентября этого года.

С днем рождения поздравляем технического директора Сергея Козлова, заместителя начальника ОПНТиО по проектированию и внедрению Игоря Тимакова. Пусть всё плохое обходит стороной, жизненные невзгоды преодолеваются с легкостью, а каждый день

будет наполнен радостью и счастьем.

Юбилей «с пятерочкой» отметили слесарь-ремонтник СТОРО (№511) **Дмитрий Горностаев**, мастер по изготовлению технологического инструмента цеха №301 **Денис Ермаков**, мастер

участка сборки стрелок и сборки контррельсов цеха №103 **Сергей Максимов**. Пусть вся жизнь будет безоблачной и яркой, а в доме царят уют, мир, любовь и счастье.

Коллеги и друзья поздравляют с днем рождения слесаря по такелажу и грузозахватным приспособлениям цеха №302 Александра Панина, экономиста по труду ООТиЗ Ольгу Цыплову. Пусть судьба преподносит яркие подарки и радостные события, а в жизни всегда будет хорошая погода!

## Поздравляем работников завода, отметивших знаменательные даты в первой половине октября этого года.

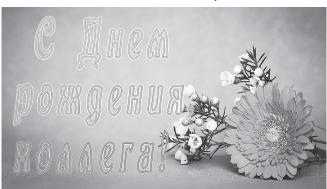
С днем рождения поздравляем главного бухгалтера Татьяну Христенко, начальника газовой котельной энергоцеха Владимира Бондаренко, начальника промышленной лаборатории электроники Дмитрия Бурлакова, начальника участка автотранспорта **Льва Шабарина**. Пусть все изменения, которые происходят в жизни, будут только к лучшему! Пусть каждый день приносит новые и радостные открытия, а окружающие люди будут всегда добрыми и отзывчивыми.

«Круглый» юбилей отметили специалист экономической безопасности ОЭИБ **Алексей Артемов**; работники цеха №103: слесарь механос-

борочных работ Михаил Архипов, стропальщик Александр Большаков, машинисты крана Татьяна Видманова, Наталья Глазкова, Елена Калинкина, Лариса Козлова; работники цеха №202: слесарь-ремонтник Анатолий Егоров и уборщик в литейных цехах Андрей Конников; слесарь по ремонту путевых машин и механизмов транспортного цеха Александр Залазин; табельщик ОК Ирина Маряхина; работники ОППЗ: экономист по проведению закупок Евгения Медведева и экономист по контролю поступления МТР Анна Пронина; электросварщик ручной сварки цеха №301 Виктор Насонов; диспетчер участка авто-

мобильного транспорта Ольга Нестерова. Искренне желаем самых лучших дней, приносящих с собой радужное настроение, удачу, любовь и бесконечное счастливое

здоровье и деньги по умолчанию только множатся, а мечты и желания исполняются как можно чаще, позволяя радоваться новым победам и всегда улыбаться.



#### Касается всех!

#### ЭЛЕКТРОННЫЕ ПАСПОРТА

С 2021 года россиян переведут с бумажных на электронные паспорта. Электронный паспорт обеспечит доступ ко всем госреестрам и госуслугам, и запись об оказании этих услуг также будет фиксироваться в электронном виде. Предположительно, носителем электронного паспорта может стать пластиковая карта размером с банковскую, в которую будет встроен чип. Речь идет об объединении в одном документе всех данных человека — паспорта, СНИЛСа, водительских прав. Одновременно с этим будет создан единый реестр всех данных всех россиян.

По материалам СМИ

время. Пускай здоровье только крепнет, красота души не увядает, а жизнь преподносит чудесные подарки.

Юбилей «с пятерочкой» отметили электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха №202 Владимир Лукичев; фрезеровщик цеха стрелочной продукции Сергей Рожков; работники механического участка кузнечно-прессового цеха: фрезеровщик Дмитрий Устимов и уборщик производственных и служебных помещений Вера Харитонова; ведущий специалист по испытаниям стрелочной продукции ГИМ Александр Шерченков. Пусть

Коллеги и друзья поздравляют с днем рождения старшего бухгалтера-ревизора КРО Ирину Акимову; работников цеха №404: кладовщика Татьяну Глыбину и мастера складского хозяйства Байсалтана Сатыбалова; секретаряделопроизводителя AXO Татьяну Колесникову; инженера-технолога цеха №201 Людмилу Копытину; слесаря-ремонтника́цеха №302 Михаила Сальникова; инженера-технолога ОГТ Наталью Хан-ки-су. Пусть рядом всегда будут верные друзья, в кошельке пусть множатся деньги, а в доме цветут уют, радость, тепло и достаток!



Отдохнём!

Отдохнём!

#### Кроссворд "Венгерский"

| K | 0 | Н | С | K | Р | 0 | В | K | И | Б | Α | Р | 0 | Т | В | Ε | У | С | Й |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Т | Χ | Л | Е | Н | С | Л | Ε | 3 | Ч | С | С | Ε | Н | С | Н | Н | X | 0 | 0 |
| E | В | 0 | П | С | У | И | K | У | Η | Α | Я | С | Д | Е | 0 | С | Т | С | Т |
| Р | 0 | Р | У | Е | K | Α | 0 | Л | 0 | Η | Р | 0 | Б | И | Л | K | Ь | Ы | Т |
| Р | Α | K | L | Α | Τ | Р | В | 0 | Б | Η | Α | Д | Α | Ε | Η | Т | L | Α | Ι |
| М | Р | О | В | Α | Г | Ш | 0 | K | Α | 0 | Н | И | Κ | У | Α | Κ | Α | Л | Е |
| У | И | Ш | Ν | Ι | С | Η | Д | И | K | Ρ | У | K | Ъ | Н | Е | Р | Μ | У | Μ |
| K | 0 | Б | Α | Л | Л | И | С | T | 0 | M | M | Α | Ι | И | В | Ш | П | Γ | Α |
| K | М | C | 0 | K | Α | L | Д | Α | Τ | Р | 0 | Л | И | Т | Η | Α | Α | Р | Л |
| Α | Л | 0 | Μ | Α | Р | Α | Η | М | Е | 0 | П | Τ | И | Φ | И | Ë | Р | Α | Κ |
| Т | Е | Ц | Р | Α | С | П | Γ | Α | E | Ц | Н | E | Ε | Ε | K | В | T | Ь | Л |
| Α | П | У | П | 0 | Е | И | С | С | Н | С | В | Ж | 0 | 3 | И | Т | K | М | И |
| Р | Ε | Л | Ь | Л | И | Н | Α | K | 0 | Р | Α | С | 0 | В | Н | 0 | Α | Т | Ф |
| Α | 3 | Α | Т | Я | Р | Н | И | М | Р | Α | 3 | Α | Н | Д | 3 | Ю | Д | Ь | М |
| П | У | Л | Ь | Т | Α | Т | K | Α | Ë | Н | Р | У | Ш | И | E | И | 0 | Л | У |
| П | Α | П | Д | E | Т | Α | Ц | С | Л | 0 | K | Α | Е | Н | Т | С | Р | Α | 3 |
| Α | Р | Р | 0 | В | 0 | Н | И | Я | В | K | Д | Α | Б | Ε | 3 | Р | Ε | Р | 0 |
| Р | У | Α | K | 0 | Ч | Ε | Н | K | 0 | Н | Ε | Л | В | Α | K | У | Н | Т | С |
| Α | Т | Т | 0 |   | Е | С | Е | K | K | 0 | П | 0 | K | Α | Ε | Р | И | Ε | И |
| Б | Ε | В | Р | 0 | Р | Т | Ь | Р | Ε | M | И | M | И | Н | Т | В | Α | Л | Т |
| И | Ч | С | K | Α | Я | С | 0 | Н | Т | П | Л | Ε | Н | Т | Ш | Α | X | М | Α |

ГАНГСТЕР. АЛИМЕНТЫ. ВЕЗУНЧИК. ГАСКОНЕЦ. дзюдоист. ДИКАНЬКА. ЖОЗЕФИНА. ИНТЕРВАЛ. КЛИЕНТКА. ЛОБОТРЯС. МАСЛЁНОК. ОТВЁРТКА. ПОЛЯРНИК. ДЕТОНАЦИЯ. СУХОСТОЙ. ХЛОПУШКА. БАРОНЕССА. БИЧЕВСКАЯ. САНОВНИК. КОНСЕНСУС. НЕПОЛАДКА. РАЗОРЕНИЕ. РЕЗУЛЬТАТ. СРАВНЕНИЕ. КАРАГАНДА. УНИВЕРМАГ. ШАХМАТИСТ. ШПАРГАЛКА. АППАРАТУРА. ТЕРРАРИУМ. БАЛЛИСТИКА. БЕЗРУКАВКА. ВОРКОВАНИЕ. КАТАПУЛЬТА. КОММУТАТОР. КОМПЛИМЕНТ. комсомолец. кроликовод. МЕТРОПОЛИТ. мультфильм. ПОРЕЧЕНКОВ. ПРОВОКАТОР. РАЗРУШЕНИЕ. РАСПИСАНИЕ. СЕКРЕТНОСТЬ. ОБЩЕСТВЕННОСТЬ.



Учредитель: администрация Акционерного общества "Муромский стредочный завод" Ээредигель: администрация икционерного очидества и муромский стрелочный заг Адрес издателя и редакции: 602262, г. Муром, ул. Стахановская, 22-а. Тел.: 4-44-36 Отпечатано в МУП "Типография" Адрес: 602267, г. Муром, ул. Льва Толстого, 27. Тел.: 2-06-97