## ЛУЧШИЙ ГОРОД - ЛУЧШИЙ ЗАВОД!



**Техническое перевооружение** 

2

Выставка

3-4

Дисциплина

5

Энергия **позитива** 

6-7

🛧 В рабочем режиме

# ПОЗНАКОМИЛИСЬ С ПЕРСПЕКТИВНОЙ ПРОДУКЦИЕЙ

15 мая по инициативе Центральной дирекции инфраструктуры филиала ОАО «РЖД» Муромский стрелочный завод посетила комиссия, в состав которой вошли представители Службы по организации скоростного и высокоскоростного движения поездов ЦДИ ОАО «РЖД», РУТ МИИТ, ОАО «ЭЛТЕЗА», АО «Скоростные магистрали», АО «Новосибирский стрелочный завод», Проектно-конструкторского бюро по инфраструктуре – филиала ОАО «РЖД», ООО «ШВИХАГ РУС».

Работа комиссии проводилась с целью ознакомления с новыми разработками нашего завода и для обсуждения модернизации стрелочной продукции для участков скоростного и высокоскоростного движения поездов ОАО «Российские железные дороги».

В частности, гости осмотрели инновационный стрелочный перевод типа Р65 марки 1/11 проекта МСЗ.8365.00.000, уложенный на станции Вековка Горьковской железной дороги, оценили все его преимущества по сравнению с типовыми стрелочными переводами.

При посещении нашего завода члены комиссии познакомились с технологией и производственными мощностями, посетив основные цеха МСЗ.



Осмотр инновационного стрелочного перевода



Руководители и гости завода

В ходе совещания, которое состоялось на нашем заводе под председательством исполнительного директора Геннадия Егоровича Бурцева, была представлена презентация «Инновационная стрелочная продукция для ОАО «РЖД» и ВСМ Москва-Казань», в ходе которой обсуждались вопросы создания инновационной стрелочной продукции для проектируемой в настоящее время высокоскоростной магистрали Москва-Казань, а также рассмотрели и согласовали проект программы работ по созданию полного модельного ряда стрелочной продукции для высокоскоростных магистралей.



# $\bullet \ COBUTUS \bullet \Phi AKTU \bullet MHEHUS$

**→** Техперевооружение

# ГШК ТЕПЕРЬ -В КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОМ ЦЕХЕ

На нашем заводе в рамках утвержденной ремонтной программы проводятся мероприятия по техническому перевооружению производственных мощностей. В частности, на этот год были запланированы работы по переносу горячештамповочного комплекса из цеха стрелочной продукции в кузнечнопрессовый цех.

Перенести этот комплекс специалисты нашего завода планировали много лет. И вот в этом году работы были осуществлены.

На специальном кривошипном горячештамповочном прессе усилием 1600 тонн в цехе стрелочной продукции штамповали все виды сережек на стрелочные переводы (СП-27, СП-35/01, СП-73/01), шарниры для электрогарнитур, реборду ОП-759, а также выпрессовывали подкладки на крестовины проектов 2768, 2769 и контррельсы этих же проектов. Так как горячую штамповку на нашем заводе проводят в кузнечно-прессовом цехе, логично было данный пресс из сборочного цеха переместить именно туда. Теперь на этом прессе будут осуществлять те же операции, но на базе кузнечно-прессового цеха.



Демонтаж пресса в цехе стрелочной продукции



Подготовка к погрузке и перевозке



Перевозка пресса

Перемонтаж узла кривошипного горячештамповочного пресса, вес которого 75 тонн, проводила подрядная организация ООО «Мови-СпецТехника». Все работы от демонтажа до перемещения в кузнечнопрессовый цех заняли пять дней. Сейчас проводится монтаж комплекса в цехе №201, сдача в эксплуатацию планируется на июнь.

Кстати, сотрудники ООО «Мови-СпецТехника» отметили профессионализм и оперативность в работе специалистов нашего завода, которые отлично координировали все работы и разрешали возникающие внештатные ситуации.

Благодаря слаженной совместной работе удалось перенести горячештамповочный комплекс в сжатые сроки.



Разгрузка в кузнечно-прессовом цехе

# • СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • МНЕНИЯ

**∲ Выставка** 

# КОМПАНИЯ «ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» ПРИНЯЛА УЧАСТИЕ В ВЫСТАВКЕ «ЭЛЕКТРОТРАНС 2019»

14-16 мая в городе Москве в четвертом павильоне КВЦ «Сокольники» состоялась девятая специализированная выставка «ЭлектроТранс 2019».

В экспозиции и деловой программе приняли участие 106 организаций, в том числе 61 компания со своими стендами или образцами своей продукции.

поставок трамвайной стрелочной продукции европейского образца между ООО «Муромская стрелочная компания» и ООО «МТ-Транскомплект» (респ. Бела-

Инновационные Технологии Технологии

Представители компании на стенде

Выставку посетили более 2000 специалистов из России, Белоруссии, Азербайджана, Казахстана, Молдавии, Франции, Германии, Австрии, Чехии, Польши, Бельгии, КНР, Южной Кореи. В рамках проведения выставки были организованы «круглые столы» по различным темам в трех конференц-залах павильона, а также технические визиты в электродепо, в троллейбусный парк, в УПЦ Московского метрополитена, в электродепо «Руднево», в автобусный парк и на АО «Метровагонмаш».

ООО «Инновационные технологии» впервые стало участником этой отраслевой выставки. Компания образована в рамках двухстороннего Соглашения о совместной деятельности по организации

русь), являющимися официальным представителем компании Prazska strojirna a.s. – одного из ведущих Европейских производителей продукции для верхнего строения трамвайных путей.

Основной целью деятельности компании является организация комплексных поставок серийной, модернизированной и инновационной трамвайной стрелочной продукции производства АО «МСЗ» и ООО «ЗТО» на российский рынок.

На выставке компания была представлена оригинально оформленным стендом, который на протяжении всех трех дней не пустовал.

Стенд посетили представители трамвайных управлений из более чем десяти городов России,

представители подрядных организаций, занимающихся модернизацией и капитальным ремонтом верхнего строения трамвайных путей из городов Москва, Пермь, Екатеринбург, представители проектных и научных организаций, занимающихся разработкой проектной документации по верхнему строению трамвайного пути, а также концессионеры, занимающиеся строительством и эксплуатацией трамвайных путей в различных городах России.

Специалисты компании провели двухсторонние переговоры по вопросам дальнейшего развития партнерских отношений, по предполагаемым объемам поставок трамвайной продукции на ближайшие годы. Обсудили вопросы технического совершенствования, модернизации и повышения качества выпускаемой заводами продукции. По окончанию выставки компания получила памятный диплом участника выставки.

В настоящее время на предприятиях группы (АО «МСЗ» и ООО «ЗТО») начато изготовление инновационного трамвайного стрелочного перевода проекта 8404.00.000. Его основные особенности:

- Тела стрелки выполнены в виде отливки из высокомарганцовистой стали 110Г13Л. Форма для заливки металла изготавливается с применением холоднотвердеющей смеси (ХТС), которая обеспечивает лучшую точность геометрии и качество поверхности. Так как обеспечить качественную сварку высокомарганцовистой и рельсовой стали в пути очень сложно, к телу стрелки со всех сторон приварены в заводских условиях рельсовые окончания, что должно повысить качество сварки рельсовых стыков при сборке стрелочного перевода в пути.
- Гибкие остряки, изготовленные из износостойкой стали повы-



СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • МНЕНИЯ

**♦ Выставка** 

# КОМПАНИЯ «ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» ПРИНЯЛА УЧАСТИЕ В ВЫСТАВКЕ «ЭЛЕКТРОТРАНС 2019»

#### Окончание. Начало на стр. 3

шенной твердости DILLIDUR400, с высокоточной обработкой по всем поверхностям. Такое решение обеспечивает плавность и бесшумность проезда трамвая, а также является необслуживаемым, что особенно актуально для условий городского транспорта.

- В стрелке предусмотрены специальные места для установки ТЭНов электрообогрева. Замена ТЭНов может производиться без демонтажа дорожного покрытия. При необходимости стрелочный перевод может комплектоваться системой управления электрообогревом.

- Перевод остряков осуществляется электромеханическим приводом производства компании АО «Термотрон-Завод». Впервые на отечественных трамвайных переводах в приводе применены не только рабочие, но и контрольные тяги. Это значительно повышает безопасность движения подвижного состава и дает возможности для повышения скоростей движения. Стрелочный перевод может комплектоваться системой управления электроприводом с дистанционным управлением и светофорной сигнализацией направления движения.

- В переводе используется крестовина с приварными рельсовыми окончаниями для обеспечения свариваемости в пути с прилегающими рельсами перевода.
- Перевод оснащен контррельсами переменного желоба для обеспечения безопасности движения поездов и правильного позиционирования колеса на крестовине. Это обеспечит плавность движения и снизит износ крестовин.

Первый образец стрелочного перевода будет уложен в Москве в сентябре-октябре 2019 года для опытной эксплуатации.

#### **♦ Спортвести**

## **ЛУЧШИЕ - В МИНИ-ФУТБОЛЕ!**

Блестящей победой молодежи нашего завода окончился ежегодный турнир по мини-футболу среди команд промышленных предприятий округа Муром.

В этом году на участие в турнире заявились пять команд: нашего завода, а также Муромского приборостроительного завода, Муромского завода трубопроводной арматуры, Муромского завода радиоизмерительных приборов и МуромЭнергоМаша.

Состав нашей команды: Андрей Кирилин, мастер по изготовлению горячих штампов и металломоделей инструментального цеха; Илья Назаров, оператор станка с ЧПУ инструментального цеха; Андрей Губанов, слесарь-ремонтник службы №512; Олег Сапожников, механик службы №511; Андрей Ивлев, заместитель начальника отдела подготовки производства и инвестиционной деятельности; Александр Рудайцкий,

ANIERCAND PYRANIANIA

Геннадий Бурцев поздравил наших ребят с победой

заместитель главного инженера по ремонту и эксплуатации оборудования; **Рустам Бахшиев**, сотрудник ЧОО «Рубеж»; **Алексей Шаталов**, представитель подрядной организации.

Борьба за лидерство была серьезная и азартная, на поле встретились уже знакомые друг другу команды. Многие исправили ошибки прошлогодних соревнований и выработали тактику игры. Спортсмены отнеслись к участию в этом турнире не просто как к игре, а к ответственному делу, которое им поручило руководство родных заводов.

Огромную благодарность организаторы турнира - Комитет по делам молодежи администрации округа Муром - выражают руководителям предприятий за поддержку своих команд и активное участие в общественной жизни молодежи нашего города.



Команда нашего завода

# СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • МНЕНИЯ

**→** Дисциплина

# АЛКОГОЛЮ НА ЗАВОДЕ МЕСТА НЕТ!

## Соблюдение дисциплины труда – один из первостепенных вопросов на производстве.

Все прекрасно знают, что находиться на предприятии в состоянии алкогольного опьянения нельзя. С теми, кого в

газосварщик ремонтномеханического цеха был задержан в таком виде, что ни идти самостоятельно, ни говорить он

внутреннего трудового распорядка завода. Кроме этого, наше предприятие является опасным производственным объектом, и каждый случай пьянства может привести к трагедии. Может пострадать как сам напившийся работник, так и те, кто работают рядом. И такой случай произошел совсем недавно – летом прошлого года. Заливщик металла сталелитейного цеха упал в яму с горячим шлаком. Этот работник так же был в состоянии алкогольного опьянения. Люди, имеющие четкие цели в жизни или реальные проблемы, которые не на кого переложить. редко заглядывают в ста-

Люди, имеющие четкие цели в жизни или реальные проблемы, которые не на кого переложить, редко заглядывают в стакан. Складывается впечатление, что выпивают на нашем заводе те, кто недозагружены, потому что во время работы делать это элементарно некогда.

В основном выпивают в вечернюю и ночную смены, в выходные дни – работающие по графику. Работа находящегося в алкогольном опьянении

человека не отличается ни продуктивностью, ни качеством. Когда при беседе с работниками пытаемся уточнить, что же привело к выпивке, в основном пожимают плечами.

Также хочется отметить роль мастеров, начальников участков, руководителей и заместителей подразделений в соблюдении работниками дисциплины. Очень редки случаи, когда они приводят на освидетельствование своих подчиненных. А значит, контроль руководителей над соблюдением подчиненными Правил внутреннего трудового распорядка очень слабый.

Все работники завода должны понимать, что с теми, кто будет выпивать на предприятии, будем расставаться. Пусть не обольщаются те, кто еще не «попался», рано или поздно все выявится.

Нужно понимать: уважительных причин употребить алкоголь на работе вообще нет. Никаких.



Советские плакаты, к сожалению, актуальны и в наше время

этом состоянии задержали, на заводе поступают очень строго: их увольняют с соответствующей (очень бесперспективной для дальнейшего трудоустройства) записью в трудовой книжке. Но, к сожалению, пить на заводе продолжают.

За четыре месяца этого года в состоянии алкогольного опьянения уже задержаны 17 человек, 11 из них уволены.

Бывают случаи, когда в рабочее время люди напиваются практически до бесчувственного состояния. Так, 13 мая электро-

не мог. Выяснить, кто он и где работает, было невозможно, пришлось прибегнуть к помощи табельщиков отдела кадров.

Также в начале апреля спиртные напитки во время работы распивали две женщины - машинисты крана транспортного цеха. Пили они вместе, одну задержали, и она уже указала на свою подругу.

Запрет на нахождение на работе в состоянии алкогольного опьянения прямо указан в Трудовом кодексе РФ и в Правилах

### **⑤** АЛКОГОЛИЗМ (ВРЕДНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ЧЕЛОВЕКА)



# 

→ Энергия позитива

## «ОБНИМАЯ НЕБО КРЕПКИМИ РУКАМИ...»

«Заправлены в планшеты космические карты», - вот с таким боевым настроением мчал полностью заполненный 49-местный «Неоплан», пассажирами которого были работники цеха стрелочной продукции нашего завода. Целью этой междугородней поездки по маршруту Муром-Богородск (Нижегородской области) стали прыжки с парашютом с аэродрома Богородск Нижегородского аэроклуба имени П.И. Баранова ДОСААФ России.

Полтора часа комфортабельной езды, и вот уже пассажиры автобуса у места действия. Взору присутствующих около аэродрома открылась стела с боевым истребителем, который подарили воспитанники аэроклуба, ставшие впоследствии асами военной авиации.

Также рядом с аэродромом находится железнодорожная станция Кожевенное, через которую два раза в сутки проходит пригородный поезд Нижний Новгород-Павлово (железнодорожная станция Металлист). Городское поселение Богородск, так он теперь называется, недавно отметил свое 95-летие. В Советском Союзе он был одним из главных производителей хрома (вид кожи), и не зря

Вот такая краткая характеристика места, откуда представители цеха стрелочной продукции решили покорять небо.

На эти парашютные смотрины я был приглашен слесарем-сборщиком крестовин Владимиром Артемьевым, который является идейным вдохновителем этой поездки. 16 сентября прошлого года он организовал первый выезд на прыжки с парашютом, а сейчас выезд повторил. Он собрал команду из ребят, которые с ним работают. Труд слесарей-сборщиков не из легких, трехсменка, всегда в напряжении, и чтобы расслабиться в выходные дни, он предложил им активный отдых - прыжок с парашютом, где им покоряется небо.

Слесарь механосбороч-

щиком, постоянно ведут киноисторию поездок. Первая, 16 сентября 2018 года, за-

он уже 35 лет служит в народной театральной студии «Контраст».



Перед прыжком

печатленная в 35-минутном фильме «Неудержимые», в «Одноклассниках» собрала

м Прежде, чем прыгнуть с парашютом, нужно пройти четырехчасовое обучение, которое включает в себя теоретические и практические занятия, проводимые на земле.

Братья Андрей и Сергей Филюшкины, первый слесарь механосборочных работ, второй – наждачник, отличные спортсмены, кандидаты в мастера спорта по лыжным гонкам. Андрей служил на Тихоокеанском военно-морском флоте, на большом противолодочном корабле «Адмирал Пантелеев», для него предстоящий прыжок с парашютом был первым, а для Сергея, который проходил службу по контракту в Тамбовском спецназе ГРУ, предстоящий прыжок был 25-ым.

Также к прыжку готовилась семья Рудометкиных. Для слесаря механосборочных работ Дениса это второй прыжок, а для сына **Юрия** – первый.



Участники выезда

железнодорожная станция называется Кожевенное.

ных работ **Сергей Овсянкин** с сыном **Никитой**, стропаль-

5000 просмотров. У Сергея тонкий театральный вкус,

# $\bullet$ СОБЫТИЯ $\bullet$ ФАКТЫ $\bullet$ МНЕНИЯ

→ Энергия позитива

## → Обратите внимание!

## «ОБНИМАЯ НЕБО КРЕПКИМИ РУКАМИ...»

#### Окончание. Начало на стр. 6

Прекрасная половина нашего человечества тоже не осталась в стороне от парашютного дела. Инженер по планированию **Светлана Деткова** и стропальщик **Наталья Синельникова** тоже бросили вызов небесам.

«Интерес, любопытство, возможность побороть свой страх, вот что дал первый прыжок с парашютом», - сказала после приземления Светлана Деткова.

Прыжки выполнялись с самолета АН-2 на парашюте Д-5 с высоты 900 метров. Всего с парашютом прыгнули четырнадцать человек. Кроме индивидуальных прыжков, дети работников цеха — сын Владимира Артемьева Виталий и дочь Сергея Филюшкина Татьяна — совершили полет с высоты 3,5 км в тандеме с инструктором.

И вот подходит к концу эта парашютная фиеста. Выходной день завершился, но он дал столько положительных эмоций, что хватит надолго. «Не хлебом единым жив человек!». И то, что работники цеха стрелочной продукции совершили этот увлекательный выезд на парашютные прыжки с родными и с семьями, есть один из видов активного отдыха.

Представители цеха стрелочной продукции благодарят исполнительного директора завода **Геннадия Бурцева** и председателя профкома **Татьяну Серегину** за предоставленный для поездки транспорт.

# «МИР» НЕОБХОДИМ

Государственное учреждение - Владимирское региональное отделение Фонда социального страхования Российской Федерации сообщает, что Постановлением Правительства РФ от 11.04.2019 г. №419 «О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2018 г. №1466 (вступило в силу с 01.05.2019 г.) внесены изменения в Перечень выплат за счет средств бюджетов бюджетной системы РФ, зачисление которых должно производиться на платежные карты системы «Мир».

Под действие Постановления №419 попадают следующие виды страхового обеспечения:

- . - Пособие по беременности и родам;
- Единовременное пособие женщинам, вставшим на учет в медицинских организациях в ранние сроки беременности;
- Единовременное пособие при рождении ребенка;
- Ежемесячное пособие по уходу за ребенком.

С учетом пункта 2 Постановления №419 перечисление указанных выплат после 1 мая 2019 года производится в обязательном порядке на банковские счета застрахованных лиц, операции по которым осуществляются с использованием карт «Мир»

Поэтому с 01.05.2019 года застрахованным лицам при обращении к страхователю с документами для назначения и выплаты вышеуказанных пособий в заявлении необходимо указывать номер платежной карты «Мир» (указание других банковских реквизитов в этом случае не требуется) или реквизиты для почтового перевода.

### ┿ Поздравляем!

# СДНЁМ РОЖДЕНИЯ!

## Поздравляем работников завода, отметивших знаменательные даты в конце мая этого года.

Сднем рождения поздравляем начальника казначейства Елену Долбилкину, начальника участка горячих работ кузнечно-прессового цеха Ивана Еремкина, советника генерального директора по ИТ Андрея Журавлева, заместителя начальника частной пожарной охраны Дениса Карасева, начальника механического участка кузнечно-прессового цеха Татьяну Курбатову, руководителя группы испытаний и мониторинга Александра Никитина, начальника ОТК Музу Шибаеву, начальника ОСПиБ Анну Шилову. Пусть вас всегда окружают только любящие люди, пусть радуют друзья, удивляют сюрпризами близкие, балуют подарками родные, настроение будет чудесным, а здоровье богатырским.

«Круглый» юбилей отме-

тили работники стальцеха: электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Сергей Беспалов и обрубщик Сергей Кукушкин; работники цеха стрелочной продукции: начальник БИХ Жанна Егерева и слесарь-инструментальщик Александр Лукьянов; нагревальщик металла кузнечнопрессового цеха Николай Никитин; контролер ОТК Екатерина Павлова; экономист по цеховому планированию ПЭО Мария Решетникова; уборшик производственных и служебных помещений механического участка кузнечно-прессового цеха Елена **Тарасова**; начальник караула ЧПО Виктор Тимашев. Хотим пожелать вам ярких эмоций, множество приятных и милых подарков, кучу искренних комплиментов и невероятного счастья в жизни.

Юбилей «с пятерочкой» отметили работники цеха стрелочной продукции: слесарь механосборочных работ Дмитрий Балашов и строгальщик Максим Синицын; машинист крана кузнечно-прессового цеха Елена Земскова: формовщик машинной формовки сталелитейного цеха Сергей Некрасов. Хотим пожелать вам всего самого наилучшего, чтобы жизнь была озарена счастьем и радостными моментами. И, конечно же, желаем простого семейного счастья, любви и понимания.

Коллеги и друзья поздравляют с днем рождения старшего продавца цеха рабочего питания Наталью Зуеву; работников ремонтно-механического цеха: электрогазосварщика Анатолия Ивонтьева, электромонтера по ремонту и обслуживанию

электрооборудования Александра Фирсова, начальника участка по капитальному ремонту и модернизации оборудования Михаила Штыкова и слесаря по сборке металлоконструкций Валерия Кокурова; начальника сектора по учету расчетов с поставщиками и покупателями, общим расчетам СБУиО Людмилу Лисову; ведущего экономиста казначейства Юлию Поликарпову; водителя легкового автомобиля участка автомобильного транспорта Александра Сергеенко. Желаем с годами только крепчать и совершенствоваться, с каждым днём свою мечту воплощать в реальность, своё слово превращать в действие, а важную цель - в достижение! Здоровья, любви, жизненной силы и энергии, всех благ и



# СООБЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ГОДОВОГО ОБЩЕГО СОБРАНИЯ АКЦИОНЕРОВ АО «МСЗ»

Акционерное общество «Муромский стрелочный завод» (далее – «Общество»), место нахождения Общества: Российская Федерация, Владимирская область, г. Муром, ул. Стахановская, д. 22а, настоящим сообщает о проведении годового Общего собрания акционеров Общества по итогам 2018 отчетного года.

Годовое Общее собрание акционеров Общества проводится в форме собрания (совместного присутствия акционеров) с вручением бюллетеней для голосования до проведения годового Общего собрания акционеров Общества по месту нахождения Общества (в т.ч. в месте проведения общего собрания акционеров Общества) под роспись каждому лицу, указанному в списке лиц, имеющих право на участие в общем собрании акционеров (его представителю), либо с предварительным направлением (вручением) бюллетеней для голосования в порядке и сроки, предусмотренные абзацами вторым - третьим пунктами 13.35 Устава Общества.

В случае, если акционер не может прибыть в Общество для получения бюллетеней для голосования на общем собрании акционеров, он может направить информацию (заявление) об этом в Общество посредством почтовой, телеграфной связи или по электронной почте (с использованием электронно-цифровой подписи) по адресу: msz@oaomsz. ru. В заявлении акционер обязан указать почтовый адрес или адрес электронной почты, на который необходимо отослать бюллетени. При получении такой информации Общество направляет указанному акционеру бюллетени для голосования на общем собрании акционеров простым письмом в течение двух рабочих дней с даты получения заявления акционера.

Акционеры вправе подать в Общество заявления о том, чтобы бюллетени для голосования на всех общих собраниях акционеров направлялись им почтовыми отправлениями. При получении такого заявления Общество направляет подавшему заявление акционеру бюллетени для голосования на всех общих собраниях акционеров простыми письмами не позднее, чем за 20 дней до проведения общего собрания акционеров.

# Собрание состоится 27 июня 2019 года в 11 часов 00 минут.

Место проведения собрания: Российская Федерация, Владимирская область, город Муром, Промышленный проезд, д. 2 (здание столовой).

Время начала регистрации участников собрания: 10 часов 30 минут.

Список лиц, имеющих право на участие в годовом Общем собрании акционеров, составлен по данным реестра владельцев именных ценных бумаг Общества по состоянию на 04 июня 2019 года.

Лица, включенные в список лиц, имеющих право на участие в годовом Общем собрании акционеров (их представители), вправе принять участие в собрании либо направить заполненные бюллетени в Общество. При этом при определении итогов голосования учитываются голоса, представленные бюллетенями для голосования,

полученными Обществом не позднее чем за 2 дня до даты проведения годового Общего собрания акционеров Общества.

Почтовый адрес, по которому могут быть отправлены заполненные бюллетени: Российская Федерация, 602262, Владимирская область, г. Муром, ул. Стахановская, д. 22а.

Повестка дня годового Общего собрания акционеров Общества по итогам 2018 отчетного года:

- **1.** Утверждение годового отчета Общества за 2018 год.
- **2.** Утверждение годовой бухгалтерской (финансовой) отчетности Общества за 2018 год.
- **3.** Распределение прибыли и убытков Общества по результатам отчетного 2018 года.
- **4.** Выплата (объявление) дивидендов Общества по результатам отчетного 2018 года.
- **5.** Выплата членам Совета директоров Общества вознаграждений и компенсаций.
- **6.** Выплата членам Ревизионной комиссии Общества вознаграждений и компенсаций.
- **7.** Утверждение аудитора Общества на 2019 год.
- **8.** Избрание членов Совета директоров Общества.
- **9.** Избрание членов Ревизионной комиссии Общества.
- **10.** Внесение изменений и дополнений в Устав Общества.

Категории (типы) акций, владельцы которых имеют право голоса по всем вопросам повестки дня годового Общего собрания акционеров Общества: акции обыкновенные именные бездокументарные и акции привилегированные именные бездокументарные голосующие.

С информацией (документами), подлежащей предоставлению лицам, имеющим право на участие в годовом Общем собрании акционеров, можно ознакомиться по адресу: Российская Федерация, Владимирская область, г. Муром, ул. Стахановская, д. 22а, здание проходной, кабинет начальника отдела кадров, с 09 часов 00 минут до 17 часов 00 минут (перерыв с 12 часов 00 минут до 13 часов 00 минут, выходные дни: суббота, воскресенье), начиная с 07 июня 2019 года.

Участнику годового Общего собрания акционеров необходимо иметь при себе паспорт или иной документ, удостоверяющий личность, а для представителя акционера – также доверенность на право участия в годовом Общем собрании акционеров Общества и (или) документы, подтверждающие его право действовать от имени акционера без доверенности.

По всем интересующим вопросам Вы можете обращаться по телефонам: 8(49234) 4-99-81 (Юридическое управление), 42-20 (с проходной АО «МСЗ») или направлять вопросы на адрес электронной почты: yurist2@oaomsz.ru.

Совет директоров АО «МСЗ»



Учредитель: администрация АО "Муромский стрепочный завод" Адрес учредителя и редакции: 602262, г. Муром, ул. Стахановская, 22-а. Тел.: (49234) 4-44-36 Отпечатано в ОАО "Владимирская офсетная типография"

Отпечатано в ОАО "Владимирская офсетная типография" Адрес: 600022, г. Владимир, ул. Благонравова, З. Тел.: (4922) 38-50-04